



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
АССОЦИАЦИИ ПО СЕРТИФИКАЦИИ «РУССКИЙ РЕГИСТР»
ОГН4.RU.1101

Российская Федерация, 191014, г. Санкт-Петербург, Литейный проспект, дом 45/8, лит. А, пом. 6Н
телефон: +7 (812) 670-90-01, факс: +7 (812) 670-90-02, e-mail: rr-head@rusregister.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1101.В03196

П 05488

Срок действия с 26.04.2024 по 25.04.2027

ПРОДУКЦИЯ: ТИП ПРОДУКЦИИ – Блоки фильтров сепараторов, номинальное давление выше 0,05 МПа до 21 МПа типов БПУ, БФС, БУЖ изготавливаемые ТУ 3683-020-63594093-2018 с изм. 2

Основной состав блоков фильтров-сепараторов и адрес производства указаны в Приложении № 1 (бланк ПП 04429)

КОД ОК 034-2014: 28.99.39.190

КОД ТН ВЭД РФ: –

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 34347-2017 (пункты 3.1, 3.2.6, 3.2.8-3.2.12, 3.3-3.6, 4.1, 4.2.1-4.2.4, 4.3, 4.4, 4.6, 4.7, 5.1-5.3, 5.4.1, 5.4.2, 5.4.4-5.4.9, 5.5-5.11, 6.1-6.3, 7.1-7.5, 7.7-7.12, 8.1, 8.2, 9.1-9.3, 10.1, 10.2) , СТО Газпром 2-3.5-230-2008 (пункты 5.3.2.1, 5.3.2.2, 5.3.3.1, 5.3.3.3, 5.3.3.4, 5.3.5.2, 5.3.5.3, 8.3, 8.4, 8.6, 9.1, 9.4, 9.6, 9.7, 10.1), СТО Газпром 2-2.1-607-2011 (пункты 4.1, 4.2.1, 4.3-4.9, 5.1 -5.5, 6.1-6.4, 7.1-7.8, 8.1-8.5, 9.1, 9.2.1-9.2.7, 9.2.9-9.2.13, 10.1.1, 10.1.2, 10.1.4, 10.4.3, 11.1-11.3, 12.1-12.10, 13.1-13.26, 14.1-14.14, 15.1-15.5)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод», ИНН 4027096561, Российская Федерация, 248023, Калужская область, г. Калуга, ул. Тульская д.128, тел.: +7 (4842) 57-58-40, факс: +7 (4842) 73-87-84, e-mail: blank_npp@mz35.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод», Российская Федерация, 248023, Калужская область, г. Калуга, ул. Тульская д.128, тел.: +7 (4842) 57-58-40, факс: +7 (4842) 73-87-84, e-mail: blank_npp@mz35.ru

НА ОСНОВАНИИ отчёта (акта) № 23.0041.06 от 29.05.2023, отчёта (акта) № 23.0041.06/1 от 03.06.2023 первого этапа (камеральной проверки) Экспертное заключение по результатам оценки технической и нормативной документации на продукцию и системы менеджмента качества, отчёта (акта) № 23.0041.15 от 05.04.2024 выездной проверки, заключения № 23.0041.16 от 03.10.2023 об устранении несоответствий, решения № 23.0041.30 от 26.04.2024 о выдаче сертификата соответствия органа по сертификации систем менеджмента Ассоциации по сертификации «Русский Регистр», свидетельства о признании компетентности рег. № ОГН1.RU.1415

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ 1. Без сертификата соответствия системы менеджмента качества № ОГН1.RU.1415.K00281 не действителен. 2. Заявитель должен информировать орган по сертификации о начале изготовления продукции сертифицированного типа и согласовывать с органом по сертификации объем контроля и испытаний, проводимых в присутствии представителя органа по сертификации

Руководитель органа по сертификации

А.В. Владимирцев

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Эксперт

подпись

Т.Л. Росписиенко

инициалы, фамилия



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1101.V03196

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		
28.99.39.190	Блоки фильтров сепараторов, номинальное давление свыше 0,05 МПа до 21 МПа типов БПУ, БФС, БУЖ	ТУ 3683-020-63594093-2018 с изм. 2
Наименование элемента, блока (модуля)		Изготовитель
Сосуд (аппарат) типов ПУ, ФС, УЖ		Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «35-й Механический завод», ИНН 4027096561, Российская Федерация, 248023, Калужская область, г. Калуга, ул. Тульская д.128, тел.: +7 (4842) 57-58-40, факс: +7 (4842) 73-87-84, e-mail: blank_npp@mz35.ru
Узел арматурный		
Технологические трубопроводы с запорной, предохранительной, регулирующей арматурой		
Узел КИП и А		
Устройства для обслуживания (металлоконструкции, лестницы и др.)		
Основные характеристики сосудов (аппаратов)		
<p>Максимальное номинальное давление P_{Nmax} – 21 МПа; Максимальный наружный диаметр, DN_{max} – 3100 мм; Максимальная длина, L_{max} – 20000 мм; Толщина стенки, S_{max} - 120 мм; Максимальная расчетная температура, $T_{рас. max}$ – плюс 400 °С Минимальная расчетная температура, $T_{рас. min}$ – минус 170 °С Материальное исполнение – 1(M01), 2(M03), 9(M11), 2+1(M03+M01), 1+2 (M01+M03), 9+1(M11+M01), 9(M11)+1(M01) Срок службы – не более 33 лет (при количестве циклов изменения нагрузки не более 1000 за весь срок эксплуатации). в макроклиматических районах по ГОСТ 15150-69: УХЛ, ХЛ, М, У Срок хранения – 2 года (продление срока хранения свыше указанного срока, требует согласования с изготовителем)</p>		

Руководитель органа по сертификации

М.П.



подпись

А.В. Владимирцев
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Т.Л. Росписиенко
инициалы, фамилия